



[www.imasenergia.com](http://www.imasenergia.com)

gía  
nte

ENERGÍA SOLAR



  
La energía  
inteligente



**i-MÁS**  
energía



4

¿Quiénes somos  
y qué hacemos?

#### ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA

09

Autoconsumo  
Fotovoltaico

11

Fotovoltaica  
Empresas

37

Fotovoltaica  
Hogar

#### RESPONSABILIDAD SOCIAL

50

Responsabilidad  
Social

#### NUESTROS PARTNERS

52

Nuestros  
partners

#### NUESTROS CLIENTES

54

Nuestros  
clientes

ÍNDICE



## ¿Quiénes somos y qué hacemos?

Soluciones globales y eficaces que cubren todas sus necesidades de ingeniería, instalación y mantenimiento con una única compañía.



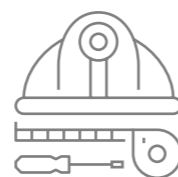
### i-MÁS es energía i-nteligente

Energías renovables, eficiencia energética e innovación.



### i-MÁS es i-ngeniería

Nuestra Oficina Técnica propia desarrolla y supervisa cada uno de nuestros proyectos.



### i-MÁS es i-nstalación

Un equipo de profesionales multidisciplinar para todo tipo de instalaciones térmicas y eléctricas.

Nos encontramos en plena transición del modelo energético actual que evoluciona, cada vez con más rapidez, hacia un **nuevo modelo sostenido sobre los pilares de las energías renovables**. En este sentido, **i-MÁS** supone la respuesta a la creciente demanda de empresas que sean capaces de diseñar e implantar estas tecnologías con garantía y eficacia. Y podemos ofrecer ambas, la **garantía** de un trabajo bien realizado y la **eficacia** de una compañía que sabe lo que hace, porque llevamos más de 10 años llevando a cabo instalaciones de energías renovables en hogares y empresas. Ciertas metas sólo se alcanzan con el tiempo, y en **i-MÁS** no somos unos recién llegados.

“Más de 14 años llevando a cabo instalaciones de energías renovables en hogares y empresas”

Paralelamente, el mundo avanza hacia un mercado volcado cada vez más en el servicio al cliente, en opciones a la carta, entregas inmediatas y, en definitiva, en simplificar la vida de todos. Por ello, y sustentándonos nuevamente en nuestra experiencia de más de una década, ofrecemos **soluciones tanto a nivel de ingeniería como de ejecución**.

Sabemos que **la base para una buena instalación es la ingeniería** sobre la que se sustenta, por ello contamos con **Oficina Técnica propia** en la que desarrollamos y supervisamos cada uno de nuestros proyectos. A esto hay que sumar el **control de calidad** que te ofrece ejecutar las instalaciones con **instaladores pertenecientes a la plantilla de i-MÁS**, sin subcontrataciones. Además, **i-MÁS** cuenta con un **Seguro de Responsabilidad Civil** de 2.500.000 €.

**En i-MÁS somos un socio global que te acompaña en tu proyecto desde que sólo es una idea hasta que se realiza la puesta en marcha.** Y como nos gusta permanecer unidos, ofrecemos el **servicio de mantenimiento** de cada una de las instalaciones que realizamos durante toda su vida útil.

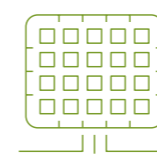




# Energía Solar Fotovoltaica







## Autoconsumo Fotovoltaico

El autoconsumo fotovoltaico ha llegado para quedarse

Tras años de espera, por fin el marco normativo ha permitido que la fotovoltaica se convierta en una realidad, y **cada vez son más los hogares y empresas que producen y consumen su propia electricidad.**

El concepto es simple:

Instalando paneles solares fotovoltaicos en nuestra vivienda o negocio **podremos producir gran parte de la electricidad que habitualmente consumimos**, dejando de comprarla, por tanto, a las compañías eléctricas. No nos desconectamos de la red eléctrica, seguimos

manteniendo nuestro contrato, pero **la cantidad de energía que tomaremos de la red será menor** ya que sólo consumiremos lo que las placas solares no nos aporten (por ejemplo en el caso de las viviendas, durante la noche, o en momentos puntuales en los que consumamos más energía de la que estemos produciendo).

Habrà momentos en que **nuestra instalación estará produciendo más electricidad de la que necesitamos.** ¿Qué ocurrirá con el sobrante? **Hasta 100kW de potencia instalada podemos volcarla a la red eléctrica** y recibir una

*Actuación de planta de autoconsumo en Quesos Dehesa Dos Hermanas. Santa Bárbara de Casa. Huelva.*



compensación económica en nuestra factura por cada kWh de energía vertido.

¿Y para **instalaciones de más de 100kW**? Estas instalaciones, por su tamaño, se realizan en **empresas** y normalmente hay poca energía solar sobrante ya que las horas de trabajo de la mayoría de las empresas coinciden con las horas de sol. No obstante, podemos o bien **instalar un sistema que evite el vertido del sobrante a la red**, o bien **vender dicho excedente** en el mercado eléctrico.

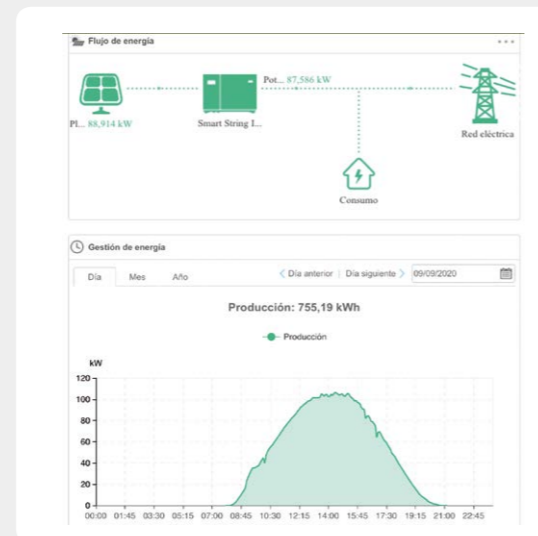
Nuestras **INSTALACIONES DE AUTOCONSUMO FOTOVOLTAICO** son todo ventajas:

- ▶ Se amortizan desde el tercer año.
- ▶ No implican obras en la vivienda o negocio.
- ▶ Tienen una garantía de producción de 25 años.
- ▶ Aportan valor añadido.
- ▶ Cuentan con bonificaciones fiscales en muchos municipios.
- ▶ Y por último, contribuyen a reducir las emisiones contaminantes, lo que supondrá legar un mejor planeta a nuestros hijos y generaciones futuras.

*Yo produzco mi energía, ¿y tú?*

## Monitorización en tiempo real

En todas nuestras instalaciones fotovoltaicas instalamos un **sistema de monitorización** que nos permite **visualizar en tiempo real**, desde una **APP** en el móvil o tablet, la cantidad de **energía que está produciendo** nuestra instalación, cuánta estamos auto consumiendo y cuánta, en caso de existir excedentes, estamos volcando a la red. También podremos **visualizar el consumo de la red eléctrica**, si éste se produjese. Toda esta información queda además **almacenada**, de forma que nos proporciona un **histórico detallado de nuestra manera de consumir**. Transcurrido un periodo de tiempo, podemos valorar opciones como reducir, por ejemplo, el término de potencia contratada con la compañía eléctrica.



# Fotovoltaica empresas





## FRESÓN DE PALOS

**PROYECTO:** Instalación de 519kWp de autoconsumo para su central hortofrutícola.

**ACTIVIDAD:** Cooperativa agraria sector berries.

**UBICACIÓN:** Palos de la Frontera. Huelva.





### CONSULTAS Y ASESORAMIENTO S.A.

**PROYECTO:** Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 205,20kWp.

**ACTIVIDAD:** Bienes inmobiliarios / Ganadería.

**UBICACIÓN:** Pinto. Madrid.



### QUESOS DEHESA DOS HERMANAS S.L.

**PROYECTO:** Ingeniería e instalación de planta de autoconsumo de 230kWp de potencia instalada. Tramitación y gestión de permisos y autorizaciones administrativas (Proyecto "llave en mano").

**ACTIVIDAD:** Agrícola / Ganadera Industrial.

**UBICACIÓN:** Santa Bárbara de Casa. Huelva.





## FRES PALOS S.A.

**PROYECTO:** Instalación de autoconsumo de 103kWp de potencia de panel

**ACTIVIDAD:** Sociedad Agraria de Transformación. Comercialización y exportación sector berries.

**UBICACIÓN:** Palos de la Frontera. Huelva.





## MARISCOS MÉNDEZ S.L.

PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 180kWp para una reconocida empresa del sector del marisco.

ACTIVIDAD: Mayorista de Pescados y Mariscos.

UBICACIÓN: Huelva.





### ESTACIÓN DE SERVICIO PLATERO S.A.

**PROYECTO:** Instalación fotovoltaica en marquesinas de 52,29KWp con 4 puntos de recarga para vehículos eléctricos.

**ACTIVIDAD:** Venta de gasolinas y lubricantes.

**UBICACIÓN:** Moguer. Huelva.

### EMBALAJES HUELVA S.L.

**PROYECTO:** Instalación fotovoltaica de autoconsumo de 109kWp.

**ACTIVIDAD:** Montaje y distribución de envases de cartón para la agricultura.

**UBICACIÓN:** Lepe. Huelva.



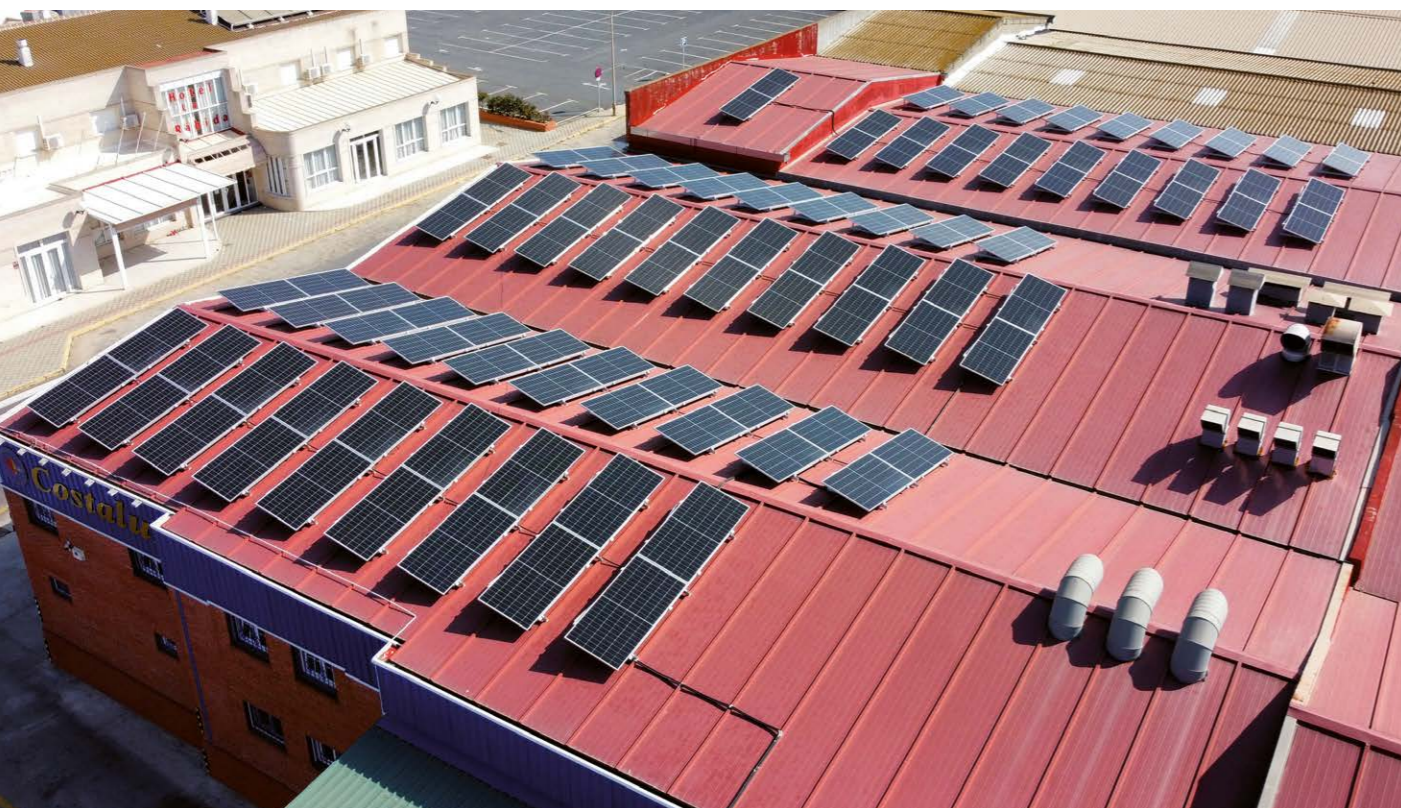


### FRESAS COSTA LUZ S.A.

PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 61kWp.

ACTIVIDAD: Cultivos agrícolas, principalmente de fresas.

UBICACIÓN: Palos de la Frontera. Huelva.



### TRANSVEGA E HIJOS S.L.

PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 40,66kWp.

ACTIVIDAD: Transporte nacional e internacional de todo tipo de mercancías por carretera.

UBICACIÓN: Niebla. Huelva.





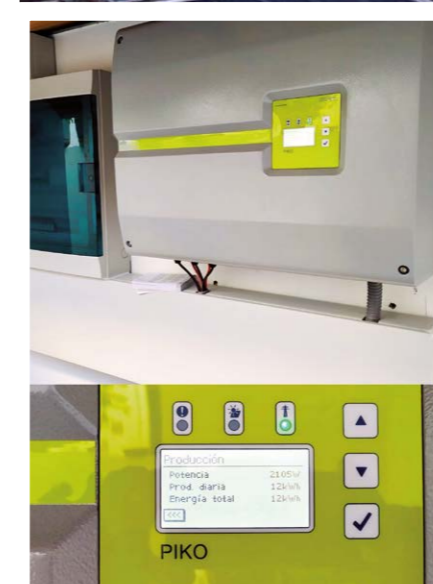


### SERCATRANS S.L.

PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 29,16kWp.

ACTIVIDAD: Transporte de productos de alimentación por carretera.

UBICACIÓN: Niebla. Huelva.



### RESTAURANTE LAS DUNAS

PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 19,8kW de panel instalado.

ACTIVIDAD: Hostelería. Restaurante.

UBICACIÓN: Mazagón. Huelva.





### FRES MÁRQUEZ AGRÍCOLA S.L.

**PROYECTO:** Instalaciones de autoconsumo fotovoltaico; en cubierta de 16,38kWp y sobre el terreno con estructura autolastrada prefabricada de hormigón de 8,03kWp.

**ACTIVIDAD:** Actividad agraria en explotación propia.

**UBICACIÓN:** Moguer. Huelva.



### AGROQUÍMICOS GALLARDO S.L.

**PROYECTO:** Instalaciones de autoconsumo fotovoltaico de 8,30kWp.

**ACTIVIDAD:** Comercio al por mayor de productos fitosanitarios.

**UBICACIÓN:** Gibraleón. Huelva.





### FRES CASA CAMPO S.L.

**PROYECTO:** Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 12,45kWp.

**ACTIVIDAD:** Agrícola. Cultivo de cítricos y fresas.

**UBICACIÓN:** Palos de la Frontera. Huelva.



### MECA TECA S.L.

**PROYECTO:** Instalaciones de autoconsumo fotovoltaico de 15,77kWp.

**ACTIVIDAD:** Taller Mecanizado de Piezas Industriales.

**UBICACIÓN:** Huelva.





### MERIDELA SERVICIOS TERCIARIOS S.L.

**PROYECTO:** Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 32,10kWp en obrador.

**ACTIVIDAD:** Servicios Terciarios. Restauración.

**UBICACIÓN:** Ayamonte. Huelva.



### TRANSPORTES OFITO S.L.

**PROYECTO:** Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 8,10kWp en obrador.

**ACTIVIDAD:** Transporte principalmente nacional de mercancías por carretera.

**UBICACIÓN:** Palos de la Frontera. Huelva.





## DISTRIBUIDORA MARISCOS RODRIGUEZ S.A.

PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 1.400 kw para la principal empresa española de mariscos.

ACTIVIDAD: Mayorista de mariscos congelados

UBICACIÓN: Huelva.



## ASOCIACION DETALLISTAS MERCADO DEL CARMEN

PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 60kw para los usos comunes del mercado principal de Huelva.

ACTIVIDAD: Mercado.

UBICACIÓN: Huelva.



## MERLIN PROPERTIES SOCIMI

PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 80 KW para los usos comunes edificio de oficinas.

ACTIVIDAD: Inmobiliaria.

UBICACIÓN: SANT CUGAT DEL VALLES 1



## MERLIN PROPERTIES SOCIMI

PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 150 KW para los usos comunes edificio de oficinas.

ACTIVIDAD: Inmobiliaria.

UBICACIÓN: SANT CUGAT DEL VALLES 2







## MERLIN PROPERTIES SOCIMI

**PROYECTO:** Instalación de autoconsumo fotovoltaico de 440 KW para los usos comunes del Centro Comercial PORTO PI.

**ACTIVIDAD:** Inmobiliaria.

**UBICACIÓN:** PALMA DE MALLORCA.

Cada vez más empresas deciden apuntarse al cambio y producir su propia electricidad, a la vez que colaboran en la lucha contra la contaminación y el cambio climático.  
¡Y con un importante ahorro económico!



# Fotovoltaica hogar





► La **tecnología** no está reñida con la **estética** y es que, aunque no lo parezca, la cubierta que se observa está completamente recubierta de paneles solares fotovoltaicos. **Autoproducción eléctrica con integración y diseño.**

► **Instalación de 9,28kW de potencia instalada en vivienda inteligente de diseño** ubicada en la costa de Huelva. Una vivienda de las más alta vanguardia debía contar con una instalación a la altura. El **inversor instalado es híbrido**, lo que permitirá al cliente añadir baterías de almacenamiento a la instalación en los próximos años si lo desea.







► Instalación en **domicilio particular**, diseñada para producir la energía suficiente que nos permita cubrir parcialmente la carga de un **vehículo eléctrico**, además de otros **consumos de la vivienda**. Podemos observar la instalación, debajo del inversor, del cargador de vehículos eléctricos. El panel instalado es **SunPower**, líder mundial en paneles estéticos y de diseño, lo cual puede apreciarse a simple vista.



► Muchas **administraciones públicas** se están apuntando al cambio, dando ejemplo y produciendo su propia energía. Es el caso del **Ayuntamiento de Bonares**, gracias a cuya iniciativa llevamos a cabo la ejecución de 4 instalaciones de autoconsumo fotovoltaico en diferentes edificios municipales.





► Instalación de autoconsumo fotovoltaico en vivienda unifamiliar.



► Instalación de autoconsumo fotovoltaico en vivienda unifamiliar en el Aljarafe, Sevilla.



► Instalación de autoconsumo fotovoltaico instalado en la localidad de Zalamea, Huelva.



► Instalación de autoconsumo sobre cubierta plana en vivienda unifamiliar en Ayamonte, Huelva



► Instalación de autoconsumo fotovoltaico para vivienda en Mazagón, Huelva.



► Instalación de autoconsumo fotovoltaico en Urb. La Monacilla, Aljaraque, Huelva.





► Instalación fotovoltaica de autoconsumo con baterías en La Monacilla (Aljaraque, Huelva). Nuestro cliente optó por un **diseño con baterías de almacenamiento**. De esta forma, la energía que se esté produciendo y no estemos consumiendo será **directamente almacenada en nuestras baterías de litio**. Contamos para la gestión del sistema con **dos inversores SMA**. Como siempre, toda la instalación es **monitorizada en tiempo real** con lo que el cliente puede consultar en cualquier momento datos de producción, consumo o estado de carga de las baterías.

► Instalación fotovoltaica residencial de 4,4kW de potencia nominal de panel instalada con estructura triangular en el centro de Huelva, cuya producción se emplea, **entre otros usos**, para la **alimentación de una unidad de aeroterma**.



► Instalación en vivienda residencial con **panel policristalino e inversor de red SMA**. Podemos observar tanto la parte externa de la instalación como la interna. **No son necesarias obras** y la instalación rara vez supera los 3 días de trabajo, siendo el tiempo menor en muchas ocasiones.



► **Dos inversores marca SMA**, referente mundial dentro de los fabricantes de inversores. El azul es un inversor trifásico mientras que el rojo es monofásico, ambos para **autoconsumo residencial**.



## Autoconsumo aislado y bombeo solar

En zonas rurales y parajes aislados resulta difícil acceder a la red eléctrica, siendo necesario en estos casos utilizar generadores de gasóleo (cuyo rendimiento energético deja mucho que desear), o realizar costosos enganches a la red. Por ello se realizan, cada vez más, **instalaciones de autoconsumo aislado para producir electricidad**, una solución no contaminante, fácil de tramitar y con la que se reducen los gastos de producción eléctrica.

► **Campos de captación de diferentes instalaciones fotovoltaicas aisladas** Todas de gran potencia, en torno a los 2,5-3kW de potencia pico instalada. Abastecen eléctricamente a viviendas que no cuentan con conexión a la red eléctrica evitando el uso de generadores de gasolina o gasóleo.



El **bombeo solar** es igualmente una estupenda solución para los regadíos de nuestra agricultura, tanto a nivel de pequeños pozos como de grandes bombes que necesitan cientos de kilovatios de panel solar.

En i-MÁS llevamos más de diez años realizando este tipo de instalaciones con materiales de primera calidad y en las que la **rentabilidad está asegurada**.



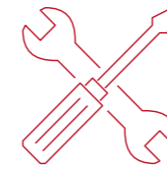
► **Instalaciones de bombeo solar fotovoltaico.** Esta aplicación es de las que más rendimiento obtiene en el uso de energía solar para la producción de electricidad. Trabajamos directamente con **“bombas solares”**, preparadas para funcionar con corriente continua producida por los captadores fotovoltaicos. El tamaño de la bomba y el número de paneles vendrá determinado por el caudal diario necesitado para el riego del cultivo en cuestión.



► **Instalación fotovoltaica.** De 2.120 Wp de potencia instalada en vivienda aislada de la red eléctrica. Incluye cuadro de protecciones; inversor de red; inversor de aislada y conmutador, elementos que controlan la carga y descarga de baterías, así como el vertido directo de energía a la vivienda. También contamos con doce baterías EnerSys Powersafe de 1.525 Ah de capacidad cada una, conectadas en serie. Aquí almacenaremos la energía producida para su uso en horario nocturno o en días de escasa radiación solar.







## Mantenimiento



Mantener es invertir  
en un valor seguro

Para una correcta conservación y operación de sus instalaciones, **i-MÁS** ofrece un **servicio integral de mantenimiento** que permite que nuestros clientes puedan despreocuparse por completo de la instalación. Permanecemos a su lado durante **toda la vida útil de la instalación** dándoles servicio de **asesoramiento** cada vez que lo necesitan.





# Responsabilidad Social

## i-MÁS con la Universidad de Huelva

En **i-MÁS** nos gusta participar de iniciativas que fomenten el desarrollo sostenible y la concienciación sobre la importancia de las energías renovables. Una de ellas fue en colaboración con la **Universidad de Huelva**, en la que se llevó a cabo el diseño y la construcción, por parte de **institutos de la provincia**, de **coches eléctricos solares**, los cuales competieron por

equipos entre sí, en una estupenda jornada de aprendizaje y convivencia.

Por nuestra parte fuimos **suministradores del material fotovoltaico** necesario para la construcción de los vehículos solares así como jurado del campeonato.





# Nuestros Partners

Un pilar clave para nuestras soluciones i-MÁS







# Nuestros clientes

Clientes particulares

Instituciones

Comercio

Industria

Agricultura



¡Gracias!





# i-MÁS

*energía*

---

Calle Rábida, 25, Bajo C  
21001 Huelva  
+34 959 823 823  
info@imasenergia.com  
[www.imasenergia.com](http://www.imasenergia.com)



---

Yo produzco mi energía, ¿y tú?